

**УЧЕБНЫЙ ПЛАН**  
 программы повышения квалификации по специальности  
**“Менеджер организации”**

	<b>Наименование разделов и дисциплин</b>	<b>Всего</b>	<b>Лекции</b>	<b>Практические занятия, тренинги</b>
1.	Экономическая теория	12	12	-
2.	Основы менеджмента	8	8	-
3.	Стратегический менеджмент	16	12	4
4.	Инновационный менеджмент	16	12	4
5.	Основы маркетинга	16	10	6
6.	Антикризисное управление	20	14	6
7.	Логистика	8	4	4
	<b>Итого</b>	<b>96</b>	<b>70</b>	<b>24</b>

«\_\_» \_\_\_\_\_ 2013г.

Директор негосударственного образовательного учреждения  
«Научно-исследовательский институт экономического развития»  
 Руководитель соискателя лицензии

Титов Б.М.